



FITTING INSTRUCTIONS FOR CP0256BL CRASH PROTECTORS KTM RC8R 2008-



TOWARDS REAR
OF BIKE



TOWARDS FRONT
OF BIKE



Please note that the way the kit is packed does not necessarily represent the way of mounting to the bike

Please note that in cases where kits are packed with rubber washers holding the components onto the bolt – *the rubber washers should be thrown away!*

You will need the following tools to complete this job.

Tool kit from bike for fairing screws and (torx type socket).

Set off metric allen keys.

Socket set to include 17mm A/F socket/wrench and allen/torx sockets.

Torque wrench to be used at 40NM.

28mm hole-saw with pilot drill.

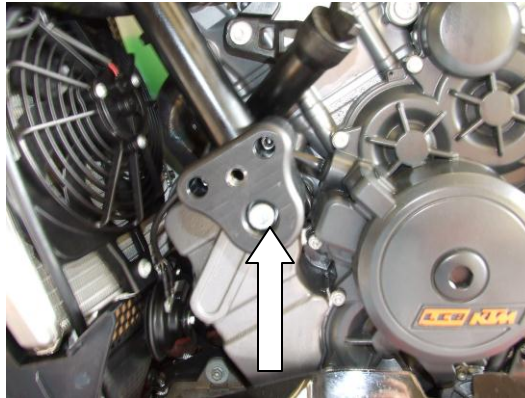
Drill.

Sharp knife or deburring tool.



Left-hand side (as you sit on bike)

- Remove left-hand side fairing.
- Remove the engine bolt arrowed below. DO NOT REMOVE THE SPACER.



- Offer up the metal block with L-H engraved on the flat (top) surface into position shown above left, the spigot will sit in the recess where the OEM bolt used to be and the semi-circular cut-out will fit over the frame.
- Fit the longer of the two M10 CAP HEAD BOLTS with washer through metal block into threaded engine mount and lightly tighten.
- Slip one of the half round clamps behind frame and under wiring to line up with smaller holes in metal block, using two of the longer M6 cap head bolts with washers through the metal block to secure and tighten clamp.
- Tighten larger cap head bolt.
- Screw marking tool (threaded bar with pointed end) into threaded hole in block with point sticking out by approximately 25mm.
- Offer fairing up to bike being careful not to damage fairing with marking tool, fix in position using fairing screws on front half of fairing, locate rear half of fairing to fairing mounting holes, the marking tool should now be unscrewed by approximately another 10mm so it just contacts the inner face of fairing when all fairing screws are tight.
- Gently push on fairing directly over marking tool until the inner face of fairing is marked enough to allow drilling of a pilot hole.
- Remove fairing and using mark from marking tool drill pilot hole from inner face of fairing outwards.
- Offer fairing back up and check pilot hole lines up with point of marking tool.
- Remove fairing and drill hole using a 28mm hole-saw, use pilot hole and drill from outside inwards.
- Remove marking tool.
- Deburr using sharp knife or deburring tool being careful not to mark fairing.
- Refit and tighten fairing.
- Place washer and shake-proof washer from kit onto the hex head bolt from kit (ensure plain washer is against bolt head and shake-proof washer will be against bobbin face on assembly), fit through bobbin so bolt head goes into counter-bore.

R&G Racing

Unit 5K, Blacknest Industrial Park, Blacknest Road, Alton, Hampshire, GU34 4PX

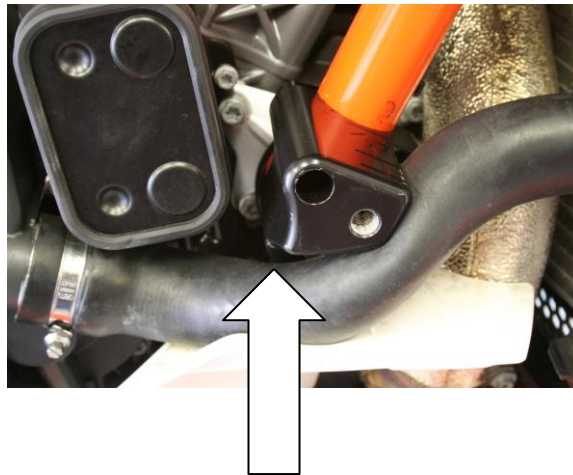
Tel: +44 (0)870 220 6380 Fax: +44 (0)1420 521101 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Place black spacer over exposed end of bolt and offer the whole bobbin assembly through hole in fairing and locate bolt in threaded hole in metal block. Tighten the bolt until you feel some compression from inside the protector. **PLEASE NOTE BOBBIN MUST BE POSITIONED AS PICTURED ON FIRST PAGE WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not overtighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40nm of torque.
- Fit bobbin cap and bubble sticker as shown in top pictures.

Right-hand side (as you sit on bike)

- Remove right-hand side fairing.
- Remove the engine bolt arrowed below. **DO NOT REMOVE THE SPACER.**



- Offer up the metal block with R-H engraved on the flat (top) surface into position shown above, the spigot will sit in the recess where the OEM bolt used to be and the semi-circular cut-out will fit over the frame as shown in previous picture the coolant hose will have to be moved slightly to allow the block to sit in frame recess this is made easier by removing top screw of the lower fairing located just behind the hose.
- Fit one of the shorter of the two M10 CAP HEAD BOLTS with washer through metal block into threaded engine mount and lightly tighten.
- Slip one of the half round clamps behind frame and under wiring to line up with smaller holes in metal block, using one long and one short M6 cap head bolts with washers through the metal block to secure and tighten clamp.
- Tighten larger cap head bolt.
- Refit the lower fairing screw, note it is necessary to push the lower fairing up in to place as you are squeezing the hose slightly this does not affect the water flow.(see picture above)
- Screw marking tool (threaded bar with pointed end) into threaded hole in block with point sticking out by approximately 25mm.
- Offer fairing up to bike being careful not to damage fairing with marking tool, fix in position using fairing screws on front half of fairing, locate rear half of fairing to fairing mounting holes,



- the marking tool should now be unscrewed by approximately another 10mm so it just contacts the inner face of fairing when all fairing screws are tight.
- Gently push on fairing directly over marking tool until the inner face of fairing is marked enough to allow drilling of a pilot hole.
 - Remove fairing and using mark from marking tool drill pilot hole from inner face of fairing outwards.
 - Offer fairing back up and check pilot hole lines up with point of marking tool.
 - Remove fairing and drill hole using a 28mm hole-saw, use pilot hole and drill from outside inwards.
 - Remove marking tool.
 - Deburr using sharp knife or deburring tool being careful not to mark fairing.
 - Refit and tighten fairing.
 - Place washer and shake-proof washer from kit onto the hex head bolt from kit (ensure plain washer is against bolt head and shake-proof washer will be against bobbin face on assembly), fit through bobbin so bolt head goes into counter-bore.
 - Place black spacer over exposed end of bolt and offer the whole bobbin assembly through hole in fairing and locate bolt in threaded hole in metal block. Tighten the bolt until you feel some compression from inside the protector. **PLEASE NOTE BOBBIN MUST BE POSITIONED AS PICTURED ON FRONT PAGE WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not overtighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40nm of torque.
 - Fit bobbin cap and bubble sticker as shown in top pictures.

CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.

R&G Racing

Unit 5K, Blacknest Industrial Park, Blacknest Road, Alton, Hampshire, GU34 4PX

Tel: +44 (0)870 220 6380 Fax: +44 (0)1420 521101 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



FRANCE
INSTRUCTIONS DE MONTAGE DE LA PROTECTION
CP0256BL
KTM RC8R 2008-

LA PRESENTATION DES PIECES R&G DANS L'EMBALLAGE N'EST PAS TOUJOURS IDENTIQUE AU SENS DE MONTAGE.

Merci de noter que dans le cas où les protections sont assemblées avec une bague en caoutchouc, merci de bien vouloir le retirer lors du montage des pièces sur la moto.

Outils nécessaires.

Kit d'outils de la moto pour les vis de carénage et clé Torx.

Jeu de clé Allen.

Clé de 17 mm.

Clé dynamométrique 40NM.

Scie cloche de 28 mm.

Perceuse+ forêt de 5-6 mm

Accessoire pour enlever les bavures.

Gauche

- Enlever le carénage gauche
- Enlever la vis de fixation moteur. **NE PAS ENLEVER L'ENTRETOISE.**
- Placer la pièce en métal (pièce avec le marquage L-H gravé sur la surface plate) et positionner la pièce comme indiquée sur la photo ci-dessus).
- Glisser une rondelle M10 sur la plus longue des 2 vis M10. Et fixer le bloc sur la moto en vissant légèrement la vis M10 dans le bloc moteur. (Ne pas bloquer la vis)
- Glisser une des pattes de serrage entre le cadre et sous le faisceau, et aligner les trous de la patte avec les petits trous situés sur le bloc R&G. Utiliser deux longues vis M6 (avec une rondelle M6 glissée au préalable) pour serrer et fixer le bloc sur la moto.
- Serrer la vis M10.
- Visser l'outil de marquage (outil pointu) dans le filetage sur le bloc, en laissant la pointe sortie d'environ 25 mm.
- Remonter le carénage sur la moto (attention à ne pas endommager le carénage avec la pointe de l'outil). Visser le carénage.
- Dé-serrer la vis pointue de manière à la mettre en contact avec l'intérieur du carénage.
- Presser légèrement le carénage avec la paume de votre main de manière à faire un point de repère sur l'intérieur du carénage.
- Ce point de repère correspondra au point de repère pour le perçage du carénage, nous vous recommandons d'être le plus précis possible.
- Enlever le carénage, vérifier que la marque soit réalisée sur le carénage.
- Percer ensuite le point de repère à l'aide d'un foret de 5-6 mm. (percer de l'intérieur vers l'extérieur du carénage).
- Remonter le carénage et vérifier que la pointe et le trou de 5-6 mm soient alignés.
- Enlever le carénage et percer le carénage, de l'extérieur vers l'intérieur, en utilisant une scie cloche de 28 mm. Prendre le trou de 5-6 mm comme point de repère.

R&G Racing

Unit 5K, Blacknest Industrial Park, Blacknest Road, Alton, Hampshire, GU34 4PX

Tel: +44 (0)870 220 6380 Fax: +44 (0)1420 521101 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Enlever l'outil pointu.
- Remonter et serrer le carénage comme à l'origine.
- Prendre la vis hexagonale et glisser une rondelle lisse puis une rondelle crantée contre la tête de vis.
- Placer le tout à travers un tampon R&G. (assurez vous que la rondelle crantée soit en contact direct avec le tampon)
- Glisser ensuite une entretoise noire sur la vis contre le tampon et placez le tout sur le bloc R&G fixé sur la moto.
- Attention au sens de montage des tampons, la partie la plus large vers l'avant de la moto.
- Serrer la vis jusqu'à ce que vous sentiez la compression à l'intérieur du tampon, Faire encore un quart de tours.
- Ne pas trop serrer, couple de serrage Maxi 40nm.
- Positionner ensuite le cache R&G sur le tampon (voir photos)

Droit

- Enlever le carénage droit
- Enlever la vis de fixation moteur. **NE PAS ENLEVER L'ENTRETOISE.**
- Placer la pièce en métal (pièce avec le marquage R-H gravé sur la surface plate) et positionner la pièce comme indiquée sur la photo ci-dessus. Le « plot » situé sur le bloc se positionnera dans le renforcement du moteur où était placée la vis de fixation moteur. La partie semi circulaire sera fixée au dessus du cadre (voir photo), la durite devra être très légèrement poussée pour fixer le bloc sur la moto. (pour faciliter le montage, vous pouvez enlever la vis située sur le carénage juste au dessus de la durite).
- Glisser une rondelle M10 sur la plus petite des 2 vis M10. Et fixer le bloc sur la moto en vissant légèrement la vis M10 dans le bloc moteur. (Ne pas bloquer la vis)
- Glisser une des pattes de serrage entre le cadre et sous le faisceau, et aligner les trous de la patte avec les petits trous situés sur le bloc R&G. Utiliser une longue vis M6 et une petite vis M6 (avec une rondelle M6 glissée au préalable) pour serrer les vis et fixer le bloc sur la moto.
- Serrer la vis M10.
- Remonter le carénage sur la moto. Note : il est nécessaire de pousser le carénage en place pour le remonter, en effet la durite est légèrement positionnée différemment. Cela ne gênera pas le flux de liquide de refroidissement (voir photo ci-dessus).
- Démontez le carénage.
- Visser l'outil de marquage (outil pointu) dans le filetage sur le block, en laissant la pointe sortie d'environ 25 mm.
- Remonter le carénage.
- Dé-serrer la vis pointue de manière à la mettre en contact avec l'intérieur du carénage.
- Presser légèrement le carénage avec la paume de votre main de manière à faire un point de repère sur l'intérieur du carénage.
- Ce point de repère correspondra au point de repère pour le perçage du carénage, nous vous recommandons d'être le plus précis possible.
- Enlever le carénage, vérifier que la marque soit réalisée sur le carénage.
- Percer ensuite le point de repère à l'aide d'un foret de 5-6 mm. (percer de l'intérieur vers l'extérieur du carénage).
- Remonter le carénage et vérifier que la pointe et le trou de 5-6 mm soient alignés.
- Enlever le carénage et percer le carénage, de l'extérieur vers l'intérieur, en utilisant une scie cloche de 28 mm. Prendre le trou de 5-6 mm comme point de repère.
- Enlever l'outil pointu.

R&G Racing

Unit 5K, Blacknest Industrial Park, Blacknest Road, Alton, Hampshire, GU34 4PX

Tel: +44 (0)870 220 6380 Fax: +44 (0)1420 521101 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Remonter et serrer le carénage comme à l'origine.
- Prendre la vis hexagonale et glisser une rondelle lisse puis une rondelle crantée contre la tête de vis.
- Placer le tout à travers un tampon R&G. (assurez vous que la rondelle crantée soit en contact direct avec le tampon)
- Glisser ensuite une entretoise noire sur la vis contre le tampon et placez le tout sur le bloc R&G fixé sur la moto.
- Attention au sens de montage des tampons, la partie la plus large vers l'avant de la moto.
- Serrer la vis jusqu'à ce que vous sentiez la compression à l'intérieur du tampon, Faire encore un quart de tours.
- Ne pas trop serrer, couple de serrage Maxi 40nm.
- Positionner ensuite le cache R&G sur le tampon (voir photos)