



**FITTING INSTRUCTIONS FOR CP0474 CRASH PROTECTORS
DUCATI DIAVEL 1260/1260S 2019-**



Picture A



Picture B

THIS KIT CONTAINS THE ITEMS PICTURED AND LABELLED OVER PAGE.

SOME PARTS MAY BE SHOWN FOR CLARITY OF INSTRUCTIONS ONLY.

DO NOT PROCEED UNTIL YOU ARE SURE ALL PARTS ARE PRESENT.

PLEASE READ ALL INSTRUCTIONS BEFORE PROCEEDING.

PLEASE NOTE THAT THE WAY THE KIT IS PACKED DOES NOT NECESSARILY REPRESENT THE WAY OF MOUNTING TO THE BIKE.

IN THE EVENT OF RUBBER WASHERS BEING USED TO HOLD COMPONENTS ONTO BOLTS,
THESE RUBBER WASHERS CAN BE THROWN AWAY.

DIGITAL COPIES OF THESE INSTRUCTIONS ARE AVAILABLE FROM:

WWW.RG-RACING.COM

R&G Racing

Unit 1, Shelleys Lane, East Worldham, Alton, Hampshire GU34 3AQ.

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com

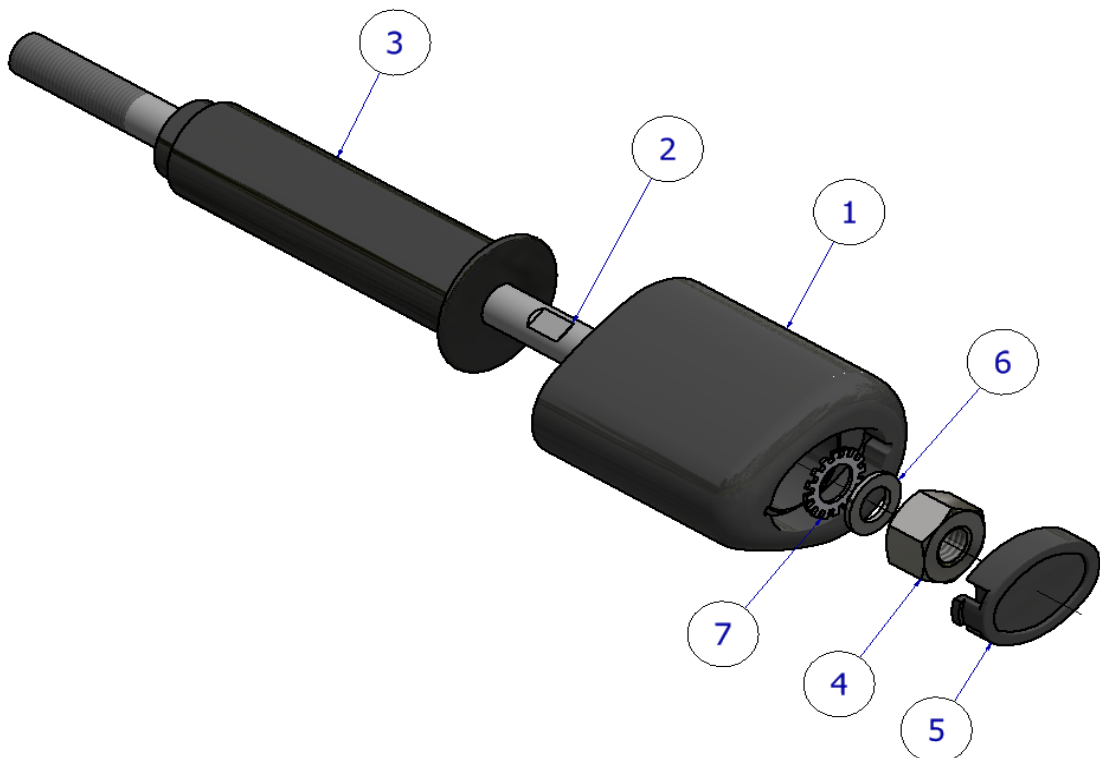


<u>TOOLS REQUIRED</u>	<u>GENERAL TORQUE SETTINGS</u>
<ul style="list-style-type: none"> • Socket Set to Include 14mm and 19mm A/F Sizes • 10mm A/F Spanner • Wrench • Torque Wrench 	<p>M4 BOLT = 8Nm</p> <p>M5 BOLT = 12Nm</p> <p>M6 BOLT = 15Nm</p> <p>M8 BOLT = 20Nm</p> <p>M10 BOLT = 40Nm</p> <p>M12 BOLT = 40Nm</p>

LEGEND

ITEM No.	DESCRIPTION	QTY
ITEM 1	B0061 CRASH PROTECTOR W/CS340 COMPRESSION SLEEVE (BOTH SIDES)	2
ITEM 2	EB098 M12 THREADED ENGINE BAR 220mm LONG	2
ITEM 3	S1210 CRASH PROTECTOR SPACER (BOTH SIDES)	2
ITEM 4	M12 x 1.25 NYLOC NUT	2
ITEM 5	BC0002 CRASH PROTECTOR CAP	2
ITEM 6	M12 WASHER	2
ITEM 7	LW0001 SHAKE PROOF WASHER	2

EXPLODED ASSEMBLY DIAGRAM - APPLIES TO BOTH SIDES



R&G Racing

Unit 1, Shelleys Lane, East Worldham, Alton, Hampshire GU34 3AQ.

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



AERO-STYLE CRASH PROTECTOR ORIENTATION



Picture 1



Picture 2



Picture 3



Picture 4

R&G Racing

Unit 1, Shelleys Lane, East Worldham, Alton, Hampshire GU34 3AQ.

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



FITTING INSTRUCTIONS - APPLY TO BOTH SIDES OF BIKE

- **Before fitting the R&G crash protectors, it is advised that a jack is positioned underneath the bike at a suitable point to support the weight of the engine during fitment. A small piece of wood should also be placed between the jack and the mounting point to help to spread the load.**
- **Do not remove more than one engine bolt at any time during the fitting to prevent the engine moving.**
- Using a wrench fitted with a 14mm socket, remove the original front engine bolt, as shown in **picture 1**.
- Wind one of the threaded engine bars (**item 2**) into the vacant mounting point and tighten using a 10mm spanner across the bar's flat notches.
- Referring to the diagram on page 2 and **picture 2**, slide one of the spacers (**item 3**) over the engine bar so the narrower end sits within the recess of the engine mounting point.
- Follow this by also sliding a crash protector (**item 1**) over the engine bar, so the rear face sits against the base of the spacer.
- Slide a shake-proof washer (**item 7**) over the exposed end of the engine bar so it sits against the inside face of the crash protector, followed by a plain washer (**item 6**). Now, wind one of the nyloc nuts (**item 4**) onto the threaded end.
- Finally, tighten the crash protector nut using a 19mm socket and wrench until you feel some compression from inside the protector, as shown in **picture 3**. Turn a little more so that you feel the compression increase slightly, then apply a quarter turn. Tighten to 40Nm of torque (do not exceed this figure, as damage can occur to the motorcycle and the bolt).
- **PLEASE NOTE, THE CRASH PROTECTOR MUST BE POSITIONED AS IN THE CRASH PROTECTOR ORIENTATION DIAGRAM ON PAGE 3, WITH THE LARGER END TOWARDS THE FRONT OF THE BIKE.**
- Repeat steps for the opposite side of the bike, then fit a bobbin cap (**item 5**) into the recess of each crash protector, as shown in picture 4.
- Before riding, check both sides are secure, and the crash protectors cannot rotate.
- Check tightness of each side regularly.

CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the

R&G Racing

Unit 1, Shelleys Lane, East Worldham, Alton, Hampshire GU34 3AQ.

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



**NOTICE DE MONTAGE POUR CP0474 PROTECTIONS CRASH
DUCATI DIAVEL 1260/1260S 2019-**



Photo A



Photo B

LE KIT CONTIENT LES ARTICLES EN PHOTO ET ETIQUETTES SUR LA PAGE

LES PARTIES PRÉSENTÉES PEUVENT ÊTRE UNIQUEMENT REPRESENTATIVES POUR LA CLARTE DES INSTRUCTIONS
NE PAS PROCÉDER AU MONTAGE AVANT DE VOUS ÊTRE ASSURÉ QUE TOUTES LES PIÈCES SOIENT PRÉSENTES.

SVP, LIRE L'ENSEMBLE DE LA NOTICE AVANT DE PROCÉDER AU MONTAGE.

**EN CAS DE DOUTE LORS DU MONTAGE, CONSULTEZ UN DE NOS REVENDEURS, OU
FAITES EFFECTUER LE MONTAGE PAR UN TECHNICIEN QUALIFIÉ.**

LA FAÇON DONT LE KIT EST EMBALLÉ NE CORRESPOND PAS FORCÉMENT À LA FAÇON DE MONTER LES
PIÈCES SUR LA MOTO .

NOTEZ QUE SI LES KITS SONT EMBALLÉS AVEC DES RONDELLES EN CAOUTCHOUC SERVANT À TENIR
LES COMPOSANTS, CES RONDELLES DOIVENT ÊTRE JETÉES.

NOTICE DISPONIBLE AU TÉLÉCHARGEMENT SUR : WWW.RG-RACING.COM

R&G Racing

Unit 1, Shelleys Lane, East Worldham, Alton, Hampshire GU34 3AQ.

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com

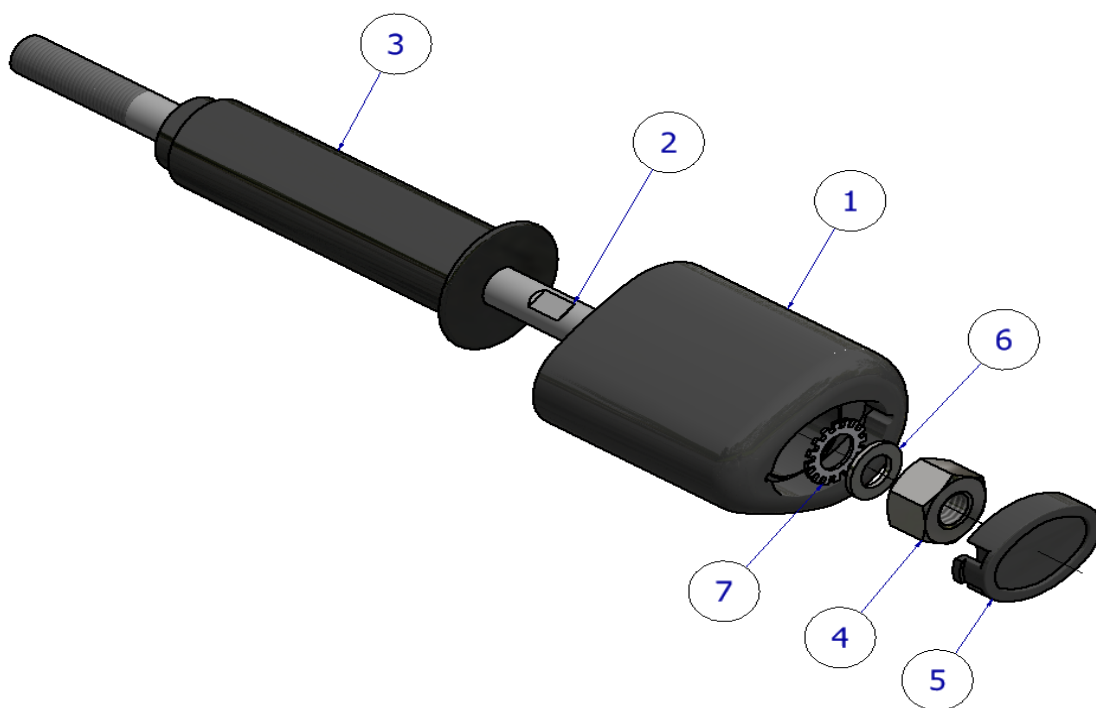


<u>OUTILS REQUIS</u>	<u>VALEURS DE SERRAGE</u>
<ul style="list-style-type: none"> • Clé à cliquet 14mm et 19mm • Clé à molette 10mm • Clé plate • Clé dynamométrique 	M4 BOULON = 8Nm M5 BOULON = 12Nm M6 BOULON = 15Nm M8 BOULON = 20Nm M10 BOULON = 40Nm M12 BOULON = 40Nm

LEGENDE

ARTICLE No.	DESCRIPTION	QTE
ARTICLE 1	B0061 PROTECTION CRASH W/CS340 MANCHON DE COMPRESSION (DES 2	2
ARTICLE 2	EB098 M12 AXE MOTEUR FILETE 220mm DE LONG	2
ARTICLE 3	S1210 ENTRETOISE DE PROTECTION CRASH (LES 2 COTES)	2
ARTICLE 4	M12 x 1.25 ECROU	2
ARTICLE 5	BC0002 CAPUCHON DE PROTECTION CRASH	2
ARTICLE 6	M12 RONDELLE	2
ARTICLE 7	LW0001 RONDELLE ANTI VIBRATION	2

SCHEMA DE MONTAGE— S'applique des 2 cotés



R&G Racing

Unit 1, Shelleys Lane, East Worldham, Alton, Hampshire GU34 3AQ.

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



NOTICE DE MONTAGE - S'APPLIQUE DES 2 COTES DE LA MOTO

- Avant d'installer les protections R&G, il est conseillé de placer un cric sous la moto à un endroit approprié pour supporter le poids du moteur pendant le montage. Un petit morceau de bois doit également être placé entre le cric et le point de montage pour aider à répartir la charge.
- Ne retirez pas plus d'un boulon du moteur à tout moment pendant le montage pour empêcher le moteur de tourner.
- À l'aide d'une clé munie d'une douille de 14 mm, retirez le boulon d'origine du moteur avant, comme indiqué sur la photo 1.
- Enroulez un des axes moteur filetés (article 2) dans le point de montage vacant et serrez à l'aide d'une clé plate de 10 mm sur les encoches plates de l'axe.
- En vous référant au schéma de la page 2 et à la photo 2, faites glisser l'une des entretoises (article 3) sur l'axe moteur de sorte que l'extrémité la plus étroite se trouve dans l'évidement du point de montage du moteur.
- Suivez ensuite ceci en glissant également une protection crash (article 1) sur l'axe moteur, de sorte que la face arrière repose contre la base de l'entretoise.
- Faites glisser une rondelle anti vibration (article 7) sur l'extrémité exposée de l'axe moteur afin qu'elle repose contre la face interne du dispositif de protection, suivie d'une rondelle lisse (article 6). Maintenant, enroulez un des écrous en nyloc (article 4) sur l'extrémité filetée.
- Enfin, serrez l'écrou de la protection crash à l'aide d'une clé à douille et d'une douille de 19 mm jusqu'à sentir une légère compression de l'intérieur de la protection, comme indiqué sur la photo 3. Tournez un peu plus pour que la compression augmente légèrement, puis appliquez un quart de tour. Serrez à 40 Nm de couple (ne dépassez pas cette valeur, cela pourrait endommager la moto et le boulon).
- **VEUILLEZ NOTER QUE LA PROTECTION CRASH DOIT ÊTRE POSITIONNÉ COMME DANS LE SCHEMAD'ORIENTATION DE LA PROTECTION, VOIR PAGE 3, AVEC L'EXTRÉMITÉ SUPÉRIEURE VERS L'AVANT DE LA MOTO.**
- Répétez les étapes du côté opposé de la moto, puis insérez un capuchon de la protection (article 5) dans le renforcement de chaque protection crash, comme indiqué sur la photo 4
- Before riding, check both sides are secure, and the crash protectors cannot rotate. Avant de prendre la route, vérifiez que les deux côtés soient bien fixés et que les protections ne puissent pas pivoter.
- Vérifier le serrage de chaque coté régulièrement.

ISSUE 1 - 09/10/2019 (FB)

R&G Racing

Unit 1, Shelleys Lane, East Worldham, Alton, Hampshire GU34 3AQ.

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



**MONTAGEANLEITUNG FÜR CP0474 STURZPADS
DUCATI DIAVEL 1260/1260S 2019-**



Abbildung A



Abbildung B

ALLE KIT-TEILE SIND UNTEN ABGEBILDET UND GEKENNZEICHNET.

DIE ABGEBILDETEN TEILE DIENEN LEDIGLICH ZUR ERKLÄRUNG.

ÜBERPRÜFEN SIE ZUERST, DASS ALLE TEILE VORHANDEN SIND.

LESEN SIE DIE MONTAGEANLEITUNG KOMPLETT DURCH, BEVOR SIE ANFANGEN.

**WENN SIE BEI DER MONTAGE DIESES PRODUKTES UNSICHER SIND , BITTE EINEN
UNSERER HÄNDLER KONTAKTIEREN ODER DAS KIT VON EINEM QUALIFIZIERTEN
ZWEIRAD-MECHANIKER MONTIEREN LASSEN.**

DIE VERPACKUNG DER TEILE STELLT NICHT DIE REIHENFOLGE DER MONTAGE DAR.

HINWEIS FÜR KITS MIT PLASTIKUNTERLEGSscheiben AN DEN SCHRAUBEN –
DIESE PLASTIK-UNTERLEGSscheiben WERDEN NICHT FÜR DEN EINBAU BENÖTIGT!

**EINE DIGITALE VERSION DIESER MONTAGEANLEITUNG KANN AUF
FOLGENDER SEITE HERUNTERGELADEN WERDEN:**

WWW.RG-RACING.COM

R&G Racing

Unit 1, Shelleys Lane, East Worldham, Alton, Hampshire GU34 3AQ.

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com

**SIE BENÖTIGEN FOLGENDES WERKZEUG**

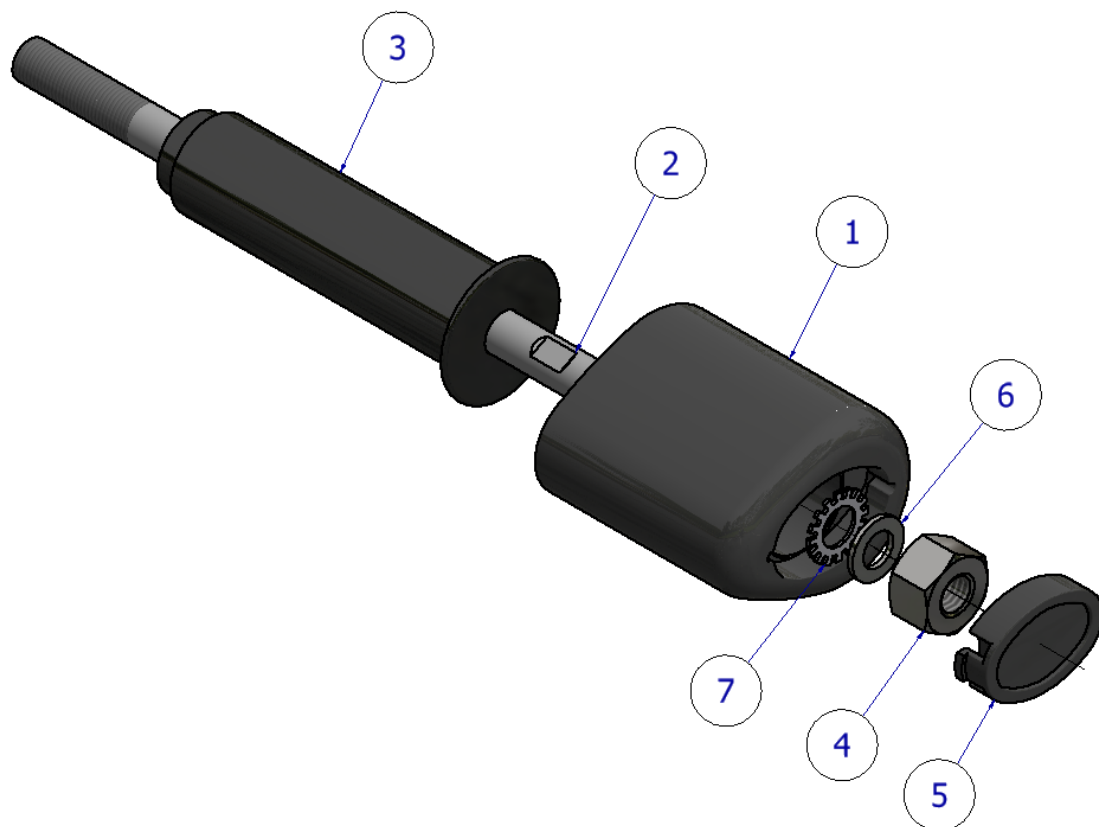
- Satz Steckschlüssel inkl. 14mm und 19mm
- 10mm A/F Schraubenschlüssel
- Schraubenschlüssel
- Drehmomentschlüssel

ALLGEM. ANZUGSDREHMOMENT

M4 SCHRAUBE = 8Nm
 M5 SCHRAUBE = 12Nm
 M6 SCHRAUBE = 15Nm
 M8 SCHRAUBE = 20Nm
 M10 SCHRAUBE = 40Nm
 M12 SCHRAUBE = 40Nm

LIEFERUMFANG

ARTIKEL NR.	BESCHREIBUNG	MENGE
ARTIKEL 1	B0061 STURZPAD W/CS340 MIT KOMPRESSIONSHHÜLSE (BEIDE SEITEN)	2
ARTIKEL 2	EB098 M12 VERBINDUNGSSTANGE MIT GEWINDE 220mm LÄNGE	2
ARTIKEL 3	S1210 DISTANZHALTER FÜR STURZPAD (BEIDE SEITEN)	2
ARTIKEL 4	M12 x 1,25 SELBSTSICHERNDE MUTTER	2
ARTIKEL 5	BC0002 STURZPAD-SCHUTZKAPPE	2
ARTIKEL 6	M12 UNTERLEGSSCHEIBE	2
ARTIKEL 7	LW0001 ZAHNSCHEIBE	2

EXPLOSIONSZEICHNUNG - FÜR BEIDE SEITEN

R&G Racing

Unit 1, Shelleys Lane, East Worldham, Alton, Hampshire GU34 3AQ.

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



MONTAGENANLEITUNG - FÜR MONTAGE AN BEIDEN SEITEN DES MOTORRAD

- **Bevor Sie die R&G Sturz pads montieren, empfehlen wir, einen Scherenheber an einem geeigneten Montagepunkt unter das Motorrad zu stellen, um somit das Gewicht des Motors während der Montage zu stützen. Ein kleines Stück Holz sollte zwischen Montagepunkt und Heber platziert werden, um die Last zu verteilen**
- **Entfernen Sie nicht mehr als eine Motorschraube gleichzeitig während der Montage, um zu verhindern, dass der Motor sich bewegt.**
- Entfernen Sie die Montageschraube für den Motor mit einem 14mm Steckschüssel wie in **Abbildung 1** abgebildet.
- Eine Verbindungsstange mit Gewinde (**Artikel 2**) in einen freien Befestigungspunkt einsetzen und mit einem 10mm Schraubenschlüssel befestigen.
- Wie in der Zeichnung auf Seite 2 und in **Abbildung 2** abgebildet, schieben Sie einen Distanzhalter (**Artikel 3**) über die Verbindungsstange, sodass das schmalere Ende in die Vertiefung des Befestigungspunkts für den Motor passt.
- Schieben Sie danach ein Sturzpad (**Artikel 1**) über die Verbindungsstange, sodass die Rückseite an der Basis des Distanzhalters sitzt.
- Eine Zahnscheibe (**Artikel 7**), gefolgt von einer Unterlegscheibe (**Artikel 6**) über das hervorstehende Ende der Verbindungsstange, sodass sie an der Innenseite des Sturz pads sitzen. Danach eine selbstsichernde Mutter (**Artikel 4**) am Gewindeende anschrauben.
- Anschließend die Mutter für das Sturzpad mit einem 19mm Steckschlüssel festziehen, bis Sie etwas Druck vom Inneren des Sturz pads spüren wie in **Abbildung 3** abgebildet. Noch etwas drehen, bis Sie merken, dass der Druck sich leicht erhöht, dann noch eine Vierteldrehung anwenden. Bis 40 Nm anziehen. Nicht überdrehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrads und der Schraube führen. 40 Nm Anzugsmoment nicht überschreiten!
- **HINWEIS: DAS STURZPAD MUSS POSITIONIERT SEIN WIE IN DER ZEICHNUNG AUF SEITE 3 ABGEBILDET – DAS GRÖßERE ENDE DES STURZ PADS ZUM VORDERTEIL DES MOTORRADS GERICHTET.**
- Wiederholen Sie die Schritte an der anderen Seite des Motorrads und montieren Sie jeweils eine Sturzpad-Schutzkappe (**Artikel 5**) in der jeweiligen Vertiefung der Sturz pads—siehe Abbildung 4.
- Überprüfen Sie, dass beide Seiten sicher befestigt sind und stellen Sie sicher, dass die Sturz pads sich nicht drehen können, bevor Sie mit dem Motorrad fahren.
- Überprüfen Sie regelmäßig die Festigkeit der Schrauben an beiden Seiten.

AUSGABE 1 - 09/10/2019 (FB)

R&G Racing

Unit 1, Shelleys Lane, East Worldham, Alton, Hampshire GU34 3AQ.

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com