



FITTING INSTRUCTIONS FOR KIT CP0177BL
APRILIA TUONO R 2006 ONWARDS - TOP ENGINE MOUNT



Please note that the way the kit is packed does not necessarily represent the way of mounting to the bike

Offside (right hand side as you sit on the bike)

Parts included: 1 aluminium block R shaped, 1 crash protector, 1 M10 x 80 x 1.5p socket-headed cap bolt, 1 M10 x 110 x 1.5p socket-headed cap bolt, 1 M12 x 60 hex-headed bolt, 1 M12 washer, 2 x M10 rubber washers & 1 x M12 rubber washer.

- Remove plastic coolant bottle covers including filler cap cover
- Remove water bottle (no need to remove pipes - just undo bolts and pull forward)
- Remove both of the top engine bolts
- Using R&G aluminium block and the two M10 socket-headed cap bolts supplied, insert the bolts into the aluminium block. Use the longer bolt for the top hole.
- Take the 2 M10 rubber washers and fit 1 over each bolt up to block.
- Assemble block to bike and tighten bolts.
- Refit the water bottle.
- Offer up coolant tank cover and using a Dremel or similar tool remove interfering parts of cover until cover will fit
- When this is achieved, refit coolant cover and filler cover and tighten bolts.
- Take the 12mm hex-headed bolt and place washer over bolt. Place bolt through protector and take the M12 rubber washer and place over bolt and push up to protector.
- Fit to block.
- Tighten bolt until you feel some compression from inside the protector. Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. **Do not overtighten as damage can occur to the bike.**



Nearside (left hand side as you sit on the bike)

Parts included: 1 aluminium block triangular shaped, 1 crash protector, 2 M10 x 80 socket-headed cap bolts, 1 M12 x 60mm long hex-headed bolt, 1 M12 washer, 2 x M10 rubber washers & 1 x M12 rubber washer, 1 black spacer.

- Remove plastic oil filler cover and plastic oil tank cover
- Remove oil tank. Again just undo the bolts and drop it towards you to give enough room to get to bolts
- Remove both of the top engine bolts
- Using R&G aluminium block and the M10 x 80 socket-headed cap bolts supplied, insert M10 bolts into aluminium block. Place 1 M10 rubber washer over each bolt and push up to block..
- Fit assembly to bike and tighten.
- Refit the oil tank, note the later bikes with the aluminium water pipe needs the small black spacer to be fitted over the top stud before the tank goes on, this gives a little bit more clearance for the water pipe.
- Offer up oil tank cover and using a Dremel or similar tool remove interfering parts of cover until cover will fit
- When this is achieved, oil tank cover and filler cover and tighten bolts
- Take the 12mm hex-headed bolt and place washer over bolt. Place bolt through protector and take the M12 rubber washer and place over bolt and push up to protector.
- Fit to block.
- Tighten bolt until you feel some compression from inside the protector. Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. **Do not overtighten as damage can occur to the bike.**

Due to the risk of cross threading of bolts etc; we always recommend that our products be fitted by one of our official dealers or a qualified mechanic.

CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in resellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.

R&G Racing

Unit 5K, Blacknest Industrial Park, Blacknest Road, Alton, Hampshire, GU34 4PX

Tel: +44 (0)870 220 6380 Fax: +44 (0)1420 521101 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



Notice de montage

CP0177 APRILIA 1000 TUONO 2006->

AVANT

Le sens de montage n'est pas identique au sens présenté dans l'emballage, merci de suivre les instructions ci dessous.

Dans le cas où les kits sont emballés avec un joint torique, celui-ci doit être retiré avant le montage.



Conseil de montage:

DROITE(assis sur la moto):

Pièces nécessaires pour le montage: 1 pièce en aluminium (pièce la plus plate), 1 Tampon, 1 vis M10x 80x1,5, 1 vis M10x110x1,5, 1 vis M12x60, 1 Rondelle M12, 2 Rondelles M10 en caoutchouc, 1 Rondelle M12 en caoutchouc.

- œ Retirer le cache en plastique qui recouvre le réservoir d'eau ainsi que le cache en plastique se trouvant sur le côté du cadre en haut.
- œ Démonter le réservoir d'eau (pas besoin d'enlever les durites, il suffit de desserrer les vis de fixation du réservoir et de le pousser vers l'extérieur)
- œ Démonter les deux vis de fixation du haut moteur (vis à tête hexagonale)
- œ Prendre la pièce en aluminium et insérer la vis M10x110x1,5 dans le trou de fixation supérieur et la vis M10x80x1,5 dans le trou de fixation inférieur.
- œ Mettre une rondelle M10 en caoutchouc sur les vis M10, les rondelles seront positionnées entre la pièce en alu et le cadre.
- œ Monter l'ensemble sur la moto. Et serrer les vis.
- œ Remonter le réservoir d'eau et serrer les vis.
- œ Remonter le cache en plastique sur le côté du cadre et remettre le cache réservoir d'eau. Cette dernière devra être découpée afin de pouvoir laisser passer votre nouvelle protection,

R&G Racing

Unit 5K, Blacknest Industrial Park, Blacknest Road, Alton, Hampshire, GU34 4PX

Tel: +44 (0)870 220 6380 Fax: +44 (0)1420 521101 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



pour cela vous devez vous munir d'un outillage type DREMEL ou équivalent, ou bien à l'aide d'une scie (dents fines).

Pour la découpe, merci de prendre connaissance de la photo N°1 et 2 ci après.

- œ Conseil: Afin de faire une découpe de qualité, il est nécessaire de faire le découpage petit à petit, et vérifier votre découpage en remettant la pièce en plastique régulièrement.
- œ **Si vous ne voulez pas effectuer de découpe, vous pouvez ne pas remonter le cache cf photo N°5**
- œ Remonter ensuite le cache en plastique sur la moto.
- œ Prendre la vis M12, mettre une rondelle M12 en acier, puis glisser l'ensemble dans le tampon. Vous devrez mettre la rondelle M12 en caoutchouc entre le tampon et la pièce en aluminium.
- œ Serrer la vis jusqu'à ce que vous sentiez de la compression à l'intérieur de la protection. Tourner encore un peu et vous sentirez la compression augmenter, faite un quart de tour. Ne pas trop serrer car cela pourrait abîmer la moto. Ne pas exéder 40nm de couple de serrage.

GAUCHE (assis sur la moto):

Pièces nécessaires pour le montage: 1 pièce en aluminium (forme triangulaire), 1 Tampon, 2 vis M10x80x1,5, 1 vis M12x60, 1 Rondelle M12, 2 Rondelles M10 en caoutchouc, 1 Rondelle M12 en caoutchouc.

- œ Retirer le cache en plastique qui recouvre le réservoir d'huile ainsi que le cône en plastique se trouvant sur le côté du cadre couvrant les cables du réservoir d'huile.
- œ Démontez le réservoir d'huile (pas besoin d'enlever les tuyaux, il suffit de desserrer les vis de fixation du réservoir et de le pousser vers l'extérieur pour laisser passer les outils et autres pièces)
- œ Démontez les deux vis de fixation du haut moteur (vis à tête hexagonale)
- œ Prendre la pièce en aluminium et insérer les vis M10x80x1,5.
- œ Mettre une rondelle M10 en caoutchouc sur les deux vis M10, les rondelles seront positionnées entre la pièce en alu et le cadre.
- œ Monter l'ensemble sur la moto. Et serrer les vis.
- œ Remonter le réservoir d'huile et serrer les vis.
- œ Remonter le cône en plastique sur le côté du cadre et remettre le cône réservoir d'huile. Cette dernière devra être découpée afin de pouvoir laisser passer votre nouvelle protection, pour cela vous devez vous munir d'un outillage type DREMEL ou équivalent, ou bien à l'aide d'une scie (dents fines). Pour la découpe, merci de prendre connaissance de la photo N°3 et 4 ci après.
- œ Conseil: Afin de faire une découpe de qualité, il est nécessaire de faire le découpage petit à petit, et vérifier votre découpage en remettant la pièce en plastique régulièrement.
- œ **Si vous ne voulez pas effectuer de découpe, vous pouvez ne pas remonter le cache cf photo N°5**
- œ Remonter ensuite le cache en plastique sur la moto.
- œ Prendre la vis M12, mettre une rondelle M12 en acier, puis glisser l'ensemble dans le tampon. Vous devrez mettre la rondelle M12 en caoutchouc entre le tampon et la pièce en aluminium.

R&G Racing

Unit 5K, Blacknest Industrial Park, Blacknest Road, Alton, Hampshire, GU34 4PX

Tel: +44 (0)870 220 6380 Fax: +44 (0)1420 521101 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- ☞ Serrer la vis jusqu'à ce que vous sentiez de la compression à l'intérieur de la protection. Tourner encore un peu et vous sentirez la compression augmenter, faite un quart de tour. Ne pas trop serrer car cela pourrait abîmer la moto. Ne pas exéder 40nm de couple de serrage.

PHOTO N°1



La partie hachurée doit être découpée

PHOTO N°2 (côté droit)





PHOTO N°3 (côté gauche)



PHOTO N°4 (côté gauche)



PHOTO N°5

