



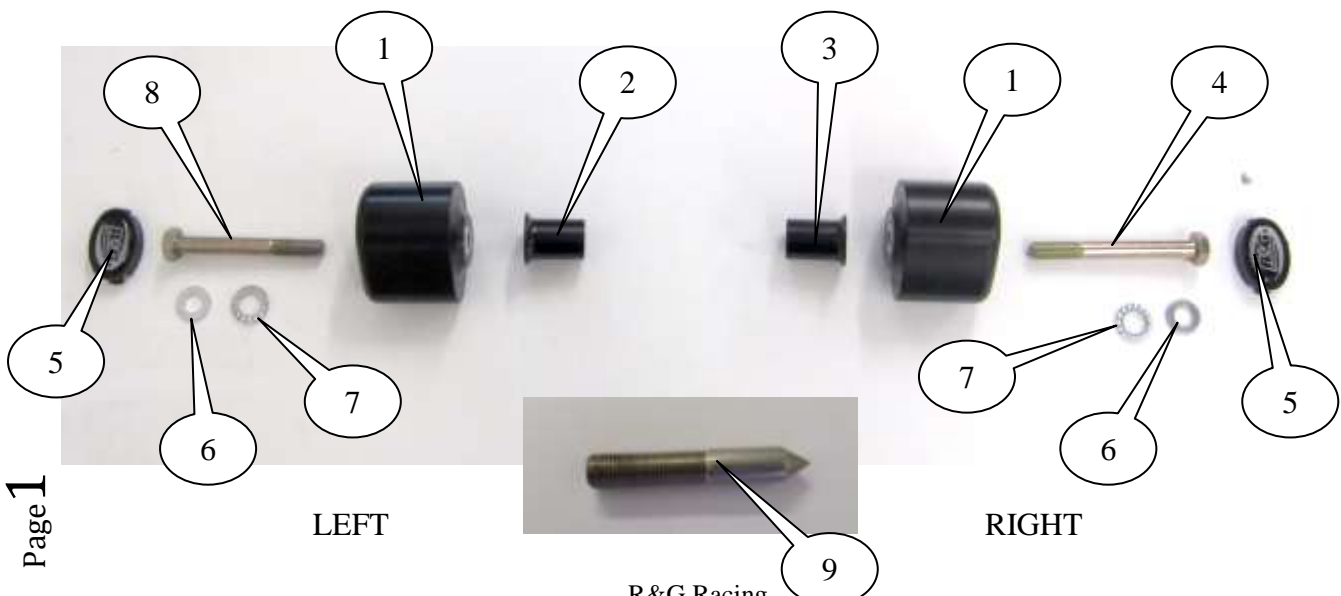
FITTING INSTRUCTIONS FOR CP0371BL
AERO CRASH PROTECTORS
MV AGUSTA F4 '10-



THIS KIT CONTAINS THE ITEMS PICTURED AND LABELLED BELOW.
DO NOT PROCEED UNTIL YOU ARE SURE ALL PARTS ARE PRESENT.

Please note that the way the kit is packed does not necessarily represent the way of mounting to the bike

THE PARTS SHOWN MAY BE REPRESENTATIVE ONLY (FOR CLARITY OF INSTRUCTIONS ONLY)



Page 1



LEGEND

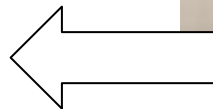
- ITEM 1 = CRASH PROTECTOR (B0063 with CS409) (x2).
 ITEM 2 = SPACER (S0809) (34mm long) (x1).
 ITEM 3 = SPACER (S0810) (36mm long) (x1).
 ITEM 4 = M12x1.25x85mm LONG HEX HEAD BOLT (x1).
 ITEM 5 = CRASH PROTECTOR CAPS (BC0002) (x2).
 ITEM 6 = M12 WASHERS (x2).
 ITEM 7 = LOCK-WASHERS (LW0001) (x2).
 ITEM 8 = M12x1.25x80mm LONG HEX HEAD BOLT (x1).
 ITEM 9 = M12 MARKING TOOL (T0010) (x1).

Please note that in cases where kits are packed with rubber washers holding the components onto the bolt – *the rubber washers should be thrown away!*

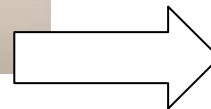
TOOLS REQUIRED

- Socket set to include 14 & 19mm socket and wrench.
 - Drill
- 28mm Hole Saw and/or Dremel type tool.
 - Torque wrench (up to 40N/m).

TOWARDS REAR
OF BIKE



TOWARDS FRONT
OF BIKE



PICTURE C



Picture 1



Picture 2



Picture 3

FITTING INSTRUCTIONS

Left Side (as you sit on the bike)

- Remove the fairings from both sides of the bike using the Zeus clips.
- On the left side of the bike, remove the main engine mounting bolt using a 14mm socket, as arrowed in picture 1.
- Take the M12 marking tool (item 9 – T0010) and screw it into the engine mounting boss, ensure the point is facing outwards.
- Re-fit the fairing loosely (*no need to fit the bolts but take care to correctly position it*) ensuring the point of the tool is in contact with the back of the fairing.
- Gently push the fairing into the marking tool so it leaves a mark on the inside of the fairing.
- Remove fairing and drill a pilot hole in the fairing (for checking position) from the inside face.
- Re-fit the fairing and ensure the pilot hole lines up with the marking tool.
- When happy with the position, remove the fairing and the marking tool.
- Using the hole saw drill 28mm hole from the outside using the pilot hole as a guide, deburr hole using a sharp knife or emery paper taking care not to mark outside of fairing.
- Re-fit fairing and secure using the Zeus clips.
- With the fairing back on, the crash protector can be fitted. Slide one of the 12mm washers (item 6) and then one of the serrated locking washers (item 7) onto the shorter M12 hex head bolt (item 2 - 80mm long) so washer sits against head of the bolt.
- Place the bolt with washers though either crash bobbin (item 1), then through the shorter spacer (item 8 – S0809 – 34mm long), as shown in picture 2.
- With the thread of the bolt protruding from the spacer, offer the assembly through the drilled hole in the fairing and into the threaded frame/engine mount, before loosely tightening.
- Finally tighten the crash protector bolts until you feel some compression from inside the protector using 19mm socket and wrench. **PLEASE NOTE THE CRASH PROTECTOR MUST BE POSITIONED AS IN PICTURE 'C' WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not over tighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40 N/m of torque.
- If not already fitted fit bubble sticker into recess of crash protector cap.
- Fit crash protector cap into crash protector.



Right Side (as you sit on the bike)

- The right side fits in the same way as the left side.
- On the right side of the bike, remove the main engine mounting bolt using a 14mm socket, as shown in picture 3.
- Take the M12 marking tool (item 9 – T0010) and screw it into the engine mounting boss, ensure the point is facing outwards.
- Re-fit the fairing loosely (*no need to fit the bolts but take care to correctly position it*) ensuring the point of the tool is in contact with the back of the fairing.
- Gently push the fairing into the marking tool so it leaves a mark on the inside of the fairing.
- Remove fairing and drill a pilot hole in the fairing (for checking position) from the inside face.
- Re-fit the fairing and ensure the pilot hole lines up with the marking tool.
- When happy with the position, remove the fairing and the marking tool.
- Using the hole saw drill 28mm hole from the outside using the pilot hole as a guide, deburr hole using a sharp knife or emery paper taking care not to mark outside of fairing.
- Re-fit fairing and secure using the Zeus clips.
- With the fairing back on, the crash protector can be fitted. Slide one of the 12mm washers (item 6) and then one of the serrated locking washers (item 7) onto the longer M12 hex head bolt (item 4 - 85mm long) so washer sits against head of the bolt.
- Place the bolt with washers through the remaining crash bobbin (item 1), then through the remaining longer spacer (item 3 – S0810 – 36mm long), as shown in picture 2.
- With the thread of the bolt protruding from the spacer, offer the assembly through the drilled hole in the fairing and into the threaded frame/engine mount, before loosely tightening.
- Finally tighten the crash protector bolts until you feel some compression from inside the protector using 19mm socket and wrench. **PLEASE NOTE THE CRASH PROTECTOR MUST BE POSITIONED AS IN PICTURE ‘C’ WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not over tighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40 N/m of torque.
- If not already fitted fit bubble sticker into recess of crash protector cap.
- Fit crash protector cap into crash protector

ISSUE 1 02/06/2014 (AR)

Digital copies of these instructions are available to download from www.rg-racing.com

CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.



R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.



LEGEND

- ARTICLE 1 = PROTECTION CRASH (B0063 avec CS409) (x2).
 ARTICLE 2 = ENTRETOISE (S0809) (34mm de long) (x1).
 ARTICLE 3 = ENTRETOISE (S0810) (36mm de long) (x1).
 ARTICLE 4 = M12x1.25x85mm BOULON (x1).
 ARTICLE 5 = CAPUCHONS DE PROTECTION CRASH (BC0002) (x2).
 ARTICLE 6 = M12 RONDELLES (x2).
 ARTICLE 7 = RONDELLES DE BLOCAGE (LW0001) (x2).
 ARTICLE 8 = M12x1.25x80mm BOULON (x1).
 ARTICLE 9 = M12 OUTIL DE MARQUAGE (T0010) (x1).

Notez que si les kits sont emballés avec des rondelles en caoutchouc servant à tenir les composants, *ces rondelles doivent être jetées!*

OUTILS REQUIS

- Jeu de clés à douille 14 & 19mm.
 - Perceuse
- 28mm Scie trou et outil type Dremel.
- Clé dynamométrique (à 40N/m).

Arrière de la moto



Avant moto

PHOTO C



Photo 1



Photo 2



Photo 3

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

Coté gauche (assis sur la moto)

- Enlever les carénages de 2 cotés de la moto en utilisant les clips Zeus.
- Du coté gauche de la moto, enlever le boulon de fixation moteur principal à l'aide d'une clé de 14mm (photo 1).
- Prendre l'outil de marquage M12 (article 9 – T0010) et vissez le dans le patron de fixation moteur, avec la pointe vers l'extérieur.
- Remettre doucement le carénage (*nul besoin de placer les boulons mais faites attention à le placer dans la bonne position*) en veillant à ce que la pointe de l'outil de marquage rentre en contact avec le carénage.
- Pousser doucement le carénage dans sur l'outil de marquage de façon à ce qu'il laisse une trace à l'intérieur du carénage.
- Enlever le carénage et percer un trou pilote dans le carénage (pour vérifier la position) dans la face interne.
- Remettre le carénage et veillez à ce que le trou pilote soit aligné avec l'outil de marquage.
- Lorsque la position vous convient, enlever le carénage et l'outil de marquage.
- Utiliser la scie trou pour percer un trou de 28mm de l'extérieur vers l'intérieur en utilisant le trou pilote comme guide, avant d'ébarber le trou à l'aide d'un knife bien aiguisé ou du papier emery, en faisant attention à ne pas marquer la face extérieur du carénage.
- Remettre le carénage et fixer à l'aide des clips Zeus.
- La protection crash peut alors être installée. Glisser une des rondelles 12mm (article 6) et une des rondelles de blocage (article 7) sur le boulon M12 (article 2 - 80mm de long) pour que la rondelle se place contre la tête du boulon.
- Placer le boulon et ses rondelles à travers la bobine de protection crash (article 1), puis à travers l'entretoise la plus courte (article 8 – S0809 – 34mm de long), comme sur la photo 2.
- Le patron du boulon dépassant de l'entretoise, positionner l'ensemble à travers le trou percé dans le carénage puis dans le cadre fileté/support moteur, avant de serrer légèrement.
- Serrer le boulon de la protection jusqu'à ce que vous sentiez une compression de l'intérieur de la protection avec une clé de 17mm. **LA PROTECTION DOIT ETRE POSITIONNEE COMME EN "C" AVEC LE COTE ARRONDI LE PLUS GROS EN DIRECTION DE L'AVANT DE LA MOTO.**



Tourner un peu plus afin d'accentuer légèrement la compression. Faire un quart de tour. Pas plus de 40 Nm de couple - Ne pas trop serrer, au risque d'abîmer les composants.

- Placer les stickers R&G dans le creux du capuchon de la protection.
- Placer le capuchon de la protection crash dans la protection crash.

Right Side (as you sit on the bike)

- Le coté droit se place de la même façon que le coté gauche.
- Du coté droit de la moto, enlever le boulon de fixation moteur principal à l'aide d'une clé de 14mm (photo 3).
- Prendre l'outil de marquage M12 (article 9 – T0010) et vissez le dans le patron de fixation moteur, avec la pointe vers l'extérieur.
- Remettre doucement le carénage (*nul besoin de placer les boulons mais faites attention à le placer dans la bonne position*) en veillant à ce que la pointe de l'outil de marquage rentre en contact avec le carénage.
- Pousser doucement le carénage dans sur l'outil de marquage de façon à ce qu'il laisse une trace à l'intérieur du carénage.
- Enlever le carénage et percer un trou pilote dans le carénage (pour vérifier la position) dans la face interne.
- Remettre le carénage et veillez à ce que le trou pilote soit aligné avec l'outil de marquage.
- Lorsque la position vous convient, enlever le carénage et l'outil de marquage.
- Utiliser la scie trou pour percer un trou de 28mm de l'extérieur vers l'intérieur en utilisant le trou pilote comme guide, avant d'ébarber le trou à l'aide d'un knife bien aiguisé ou du papier emery, en faisant attention à ne pas marquer la face extérieur du carénage.
- Remettre le carénage et fixer à l'aide des clips Zeus.
- La protection crash peut alors être installée. Glisser une des rondelles 12mm (article 6) et une des rondelles de blocage (article 7) sur le boulon M12 (article 4 - 85mm de long) pour que la rondelle se place contre la tête du boulon.
- Placer le boulon et ses rondelles à travers la bobine de protection crash (article 1), puis à travers l'entretoise la plus courte (article 3 – S0810 – 36mm de long), comme sur la photo 2.
- Le patron du boulon dépassant de l'entretoise, positionner l'ensemble à travers le trou percé dans le carénage puis dans le cadre fileté/support moteur, avant de serrer légèrement.
- Serrer le boulon de la protection jusqu'à ce que vous sentiez une compression de l'intérieur de la protection avec une clé de 17mm. **LA PROTECTION DOIT ETRE POSITIONNEE COMME EN "C" AVEC LE COTE ARRONDI LE PLUS GROS EN DIRECTION DE L'AVANT DE LA MOTO.** Tourner un peu plus afin d'accentuer légèrement la compression. Faire un quart de tour. Pas plus de 40 Nm de couple - Ne pas trop serrer, au risque d'abîmer les composants.
- Placer les stickers R&G dans le creux du capuchon de la protection.
- Placer le capuchon de la protection crash dans la protection crash.

ISSUE 1 02/06/2014 (AR)

Ces instructions sont disponibles au téléchargement sur www.rg-racing.com