



**FITTING INSTRUCTIONS FOR CP0230BL CRASH PROTECTORS
TRIUMPH SPEED TRIPLE 2008-**



TOWARDS REAR
OF BIKE



TOWARDS FRONT
OF BIKE



Please note that the way the kit is packed does not necessarily represent the way of mounting to the bike

Please note that in cases where kits are packed with rubber washers holding the components onto the bolt – *the rubber washers should be thrown away!*

Left-hand side (as you sit on bike)

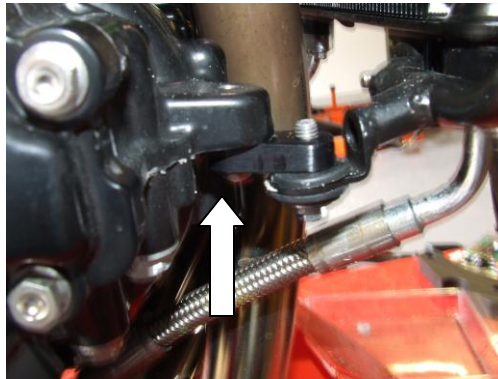
- Remove engine bolts shown arrowed above left (it is advisable to support engine while doing this). One of these bolts (front) has a nut fitted so you will be required to use a 17mm spanner (do not lose nut as it is used on assembly).





- Take M12 x 120mm long cap head bolt and washer and put through the front hole in spanning bar so washer goes into counter-bore, place shorter spacer with groove over exposed end of bolt with shorter flat portion against spanning bar as shown above.
- Take M12 x 60mm long cap head bolt (shortest cap head bolt) and washer and put through the rear hole in spanning bar so washer goes into counter-bore, place shortest spacer with step over exposed end of bolt with larger diameter against spanning bar as shown above.
- Offer the assembly up to bike placing front (longer) bolt through plain mounting at front of engine and shorter bolt through plain frame mount and into tapped engine mount as original (shown top left).
- Engage rear bolt by hand and using OEM nut on front bolt, tighten both bolts evenly. Do not overtighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40nm of torque.
- Install one of the hex-head bolts with a flat washer followed by a shake proof washer into bobbin so the head sits in the counter-bore and offer up to spanning bar if all of the above has been done correctly the bobbin should sit in the shaped recess so tapered end points towards rear of bike as shown top left. Tighten bolt. Do not overtighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40nm of torque.
- Fit cap and bubble sticker as shown top left.
-

Right-hand side (as you sit on bike)



- Remove radiator assembly mounting bolt as arrowed above (positioned bottom front right of engine). Gently ease radiator assembly forward (towards front of bike). **WHEN DOING THIS ENSURE LEFT HAND TOP RADIATOR COWL IS KEPT CLEAR OF FRONT SPACER OF LEFT HAND CRASH PROTECTOR ASSEMBLY.**
- Fit flat spacer to radiator bracket using OEM bolt and anti vibration mount as shown above using tapped hole in spacer (do not tighten at this stage).
- Using button head bolt from kit secure rear end of spacer as shown above.
- Adjust position of radiator assembly to give access to front engine mount.
- Tighten both bolts evenly (you may have to adjust this mount when the below assembly is fitted).
- Remove engine bolts shown arrowed above right (it is advisable to support engine while doing this). Both of these bolts have nuts fitted so you will be required to use a 17mm spanner (do not lose nuts as these are used on assembly).



- Take M12 x 150mm long cap head bolt (longest) and washer and put through the front hole in spanning bar so washer goes into counter-bore, place longer spacer with groove over exposed end of bolt with shorter flat portion against spanning bar as shown above.
- Take M12 x 100mm long cap head bolt and washer and put through the rear hole in spanning bar so washer goes into counter-bore, place longest spacer with step over exposed end of bolt with larger diameter against spanning bar as shown above.
- Offer the assembly up to bike placing front (longer) bolt through plain mounting at front of engine and shorter bolt through plain frame mount and engine mount as original (shown top right). **Be sure to check both top radiator cowls are clear of both crash protector assemblies.**
- Using OEM nuts on both bolts tighten evenly. Do not overtighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40nm of torque.
- Install one of the hex-head bolts with a flat washer followed by a shake proof washer into bobbin so the head sits in the counter-bore and offer up to spanning bar if all of the above has been done correctly the bobbin should sit in the shaped recess so tapered end points towards rear of bike as shown top right. Tighten bolt. Do not overtighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40nm of torque.
- Fit cap and bubble sticker as shown top left.

CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in resellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.

R&G Racing

Unit 5K, Blacknest Industrial Park, Blacknest Road, Alton, Hampshire, GU34 4PX

Tel: +44 (0)870 220 6380 Fax: +44 (0)1420 521101 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



Notice de montage

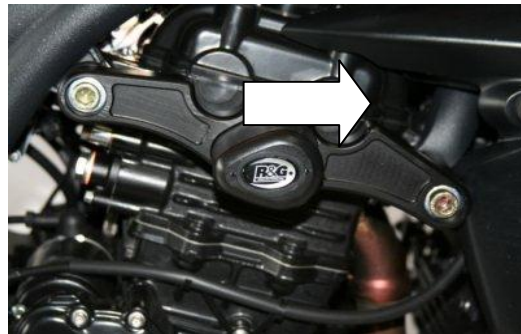
CP0230 TRIUMPH SPEED TRIPLE 2008-

Le sens de montage n'est pas identique au sens présenté dans l'emballage, merci de suivre les instructions ci dessous.

Dans le cas où les kits sont emballés avec un joint torique, celui-ci doit être retiré avant le montage.

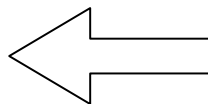


Côté gauche (ph. 1)

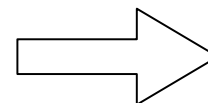


Côté droit (ph.2)

ARRIERE DE LA
MOTO



AVANT DE LA
MOTO



Conseil de montage:

LIRE LA NOTICE AVANT DE COMMENCER LE MONTAGE DES PROTECTIONS.

GAUCHE :

Rep ,1



- Enlevez les 2 vis de fixation moteur (voir photo 1), nous vous conseillons de maintenir le bas moteur avec un dispositif de levage durant le montage des protections.
L'une des deux vis (celle à l'avant) est serrée avec un écrou (utilisez une clé de 17 mm), vous devrez conserver l'écrou car vous le réutiliserez pour le montage de la platine de protection R&G.
- Prenez la vis M12 x 120 mm et glissez une rondelle M12.
- Glissez cette vis dans le trou de fixation à l'avant de la platine. (voir photos, pour le sens de la platine)
- Prenez l'entretoise (en forme de diablo- la plus petite) et glissez la sur la vis contre le support en aluminium. La partie usinée en diablo sera à placer contre le bloc en alu. (voir photo ci dessus rep.1)
- Placez ensuite une rondelle M12 sur la vis M12 x 60 mm (la plus petite des vis six pans creux) et glissez la dans le deuxième trou de fixation (à l'arrière)
- glissez l'entretoise la plus petite sur la vis contre le bloc en alu. (la partie la plus large devra être positionnée contre le support R&G)
- Présentez l'ensemble sur la moto et serrez les deux vis sur la moto (à la main), puis serrez les deux boulons. (attention au couple de serrage)
- Prenez ensuite l'une des vis hexagonales et glissez une rondelle M12.
- Passez ensuite le tout à travers l'un des tampons R&G.
- Fixez le tampon sur la platine et serrez la vis jusqu'à ce que vous sentiez de la compression à l'intérieur de la protection. Tournez encore un peu et vous sentirez la compression augmenter, faite un quart de tour. Ne pas trop serrer car cela pourrait abîmer les filetages de la moto Ne pas exéder 40nm de couple de serrage.
- Une fois serré, positionnez et clipsez le cache vis R&G dans le tampon.
-

DROITE:



- Enlevez la vis de fixation qui retient le radiateur (à l'avant du moteur - voir photo ci dessus) et poussez doucement le radiateur vers l'avant
Lorsque vous ferez cela, assurez vous que le cache du radiateur côté gauche ne soit pas en contact avec la protection R&G.
- Fixez la patte de fixation plate (livrée dans le kit) sur la fixation de radiateur précédemment démontée, utilisez la vis d'origine pour maintenir cette entretoise. Le côté fileté de la patte de fixation sera utilisée pour fixer le radiateur sur la patte de montage (voir photo)
- Vous devrez utiliser la vis six pans creux R&G (vis livrée dans le kit) pour fixer la patte de montage sur le moteur
- Ajustez la position du radiateur de manière à avoir accès à la vis de fixation moteur à l'avant.





- Enlevez les 2 vis de fixation moteur (voir photo 2), nous vous conseillons de maintenir le bas moteur avec un dispositif de levage durant le montage des protections. Les deux vis sont serrées avec un écrou (utilisez une clé de 17 mm), vous devrez conserver ces écrous car vous les réutiliserez pour le montage de la platine de protection R&G.
- Prenez la vis M12 x 150 mm et glissez une rondelle M12.
- Glissez cette vis dans le trou de fixation à l'avant de la platine. (voir photos, pour le sens de la platine)
- Prenez l'entretoise (en forme de diabolo- la plus longue) et glissez la sur la vis contre le support en aluminium. La partie usinée en diabolo sera à placer contre le bloc en alu.
- Placez ensuite une rondelle M12 sur la vis M12 x 100 mm et glissez la dans le deuxième trou de fixation (à l'arrière)
- Glissez l'entretoise sur la vis contre le bloc en alu. (la partie la plus large devra être positionnée contre le support R&G)
- Présentez l'ensemble sur la moto et serrez les deux vis sur la moto à l'aide des écrous d'origine (serrage à la main), puis serrez les deux boulons à l'aide d'une clé adaptée. (attention au couple de serrage)
- Prenez ensuite l'une des vis hexagonales et glissez une rondelle M12.
- Passez ensuite le tout à travers l'un des tampons R&G.
- Fixez le tampon sur la platine et serrez la vis jusqu'à ce que vous sentiez de la compression à l'intérieur de la protection. Tournez encore un peu et vous sentirez la compression augmenter, faite un quart de tour. Ne pas trop serrer car cela pourrait abîmer les filetages de la moto Ne pas exéder 40nm de couple de serrage.
- Une fois serré, positionnez et clipsez le cache vis R&G dans le tampon.

R&G Racing

Unit 5K, Blacknest Industrial Park, Blacknest Road, Alton, Hampshire, GU34 4PX

Tel: +44 (0)870 220 6380 Fax: +44 (0)1420 521101 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com